



CASSA EDILE SPEZZINA

MODULO RICHIESTA RIMBORSO CONTRIBUZIONE

Art. 17 C.C.P.L. 9 Marzo 2007 e accordo 1° Dicembre 2008 (barrare l'ipotesi che ricorre)

La sottoscritta Impresa _____, N° Iscr. C.E. _____,

fa cortese richiesta di rimborso di parte del Contributo Cassa Edile versato per l'anno _____

A tal fine dichiara:

☐ di avere diritto alla riduzione dello **0,80%** del contributo Cassa Edile e dello **0,10%** del Contributo Scuola Edile perché è iscritta alla Cassa Edile Spezzina da più di 10 anni.

☐ di avere diritto alla riduzione dello **0,30%** del contributo Cassa Edile perché è iscritta alla Cassa Edile Spezzina da più di 5 e meno di 10 anni.

☐ di avere diritto alla riduzione dello **0,10%** del contributo Cassa Edile perché è iscritta alla Cassa Edile Spezzina da più di 1 anno e meno di 5.

☐ di avere diritto alla riduzione dello **0,10%** del contributo Cassa Edile perché iscritta alla Cassa Edile Spezzina da più di 1 anno, ha inviato le denunce mensili entro il 20 del mese e ha pagato con il bollettino freccia.

☐ di avere diritto alla riduzione dello **0,10%** del contributo Cassa Edile perché iscritta alla Cassa Edile Spezzina da più di 1 anno, ha inviato le denunce mensili con tutte le informazioni inerenti operai e cantieri.

☐ Di avere diritto alla riduzione dello **0,15%** del contributo Cassa Edile per aver richiesto l'intervento del **C.P.T.** - Comitato Paritetico Territoriale per la prevenzione infortuni - in almeno 3 (tre) cantieri nel periodo 1° Ottobre _____ 30 Settembre _____ (allegare richieste al CPT per effettuazione visite)

☐ Di avere diritto alla riduzione dello **0,25%** del contributo Cassa Edile perché nella propria impresa :

☐ è stato eletto dai lavoratori il Rappresentante dei Lavoratori alla Sicurezza in data _____

☐ Lo stesso è tutt'ora in forza e ricopre ancora tale incarico.

☐ ha ricoperto tale incarico dalla data del _____ alla data del _____
(allegare certificazione della elezione del R.L.S e nominativo dello stesso)

Dichiara inoltre di essere in regola con i versamenti contributivi dovuti alla Cassa Edile Spezzina e di non avere debiti pregressi alla data di presentazione della richiesta.

Il Rappresentante Legale dell'Impresa
(timbro e firma)

Verifica Cassa Edile Spezzina :

Totale riduzione contributiva spettante _____